

Hochleistungs- Sortiersysteme

Komponentenkatalog



500 Twister



Leider noch kein Foto verfügbar!
Unfortunately still no photo available!

14351

Rollenförderer ,Rollen-, Förderer, Abzugsrolle, für Auslauf Twister

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharme Marken-zahnriemen. Ausgeklügelter Satz von Zahnriemenrädern für minimale Variantenvielfalt bei Motoren und Antriebsteilen.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite:2000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauer geschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

Standardgeschwindigkeit: 2,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten



TW.1000.Servo.li

Sortiersysteme, Rollensysteme, Breite 1000, Twister unterer Antrieb rechts, 30° links, 30° rechts

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus verzinkten Spezial-Profilen. Hochleistungswälzlagerdrehkranz mit Zentralschmierung. Rollenanztrieb über Reibräder. Verstellung über Pleuelstangen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharme Marken-zahnriemen. Ausgeklügelter Satz von Zahnriemenrädern für minimale Variantenvielfalt bei Motoren und Antriebsteilen. Trommeln mit leistungsfähiger Qualitätspendelrollenlagerung.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 1 x 1,1kW-Servo; 3x 0,43kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 500mm
Nutzbreite: 1000mm
Bandlängen: 375mm

Transportmedium

Gummierte Trommeln.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

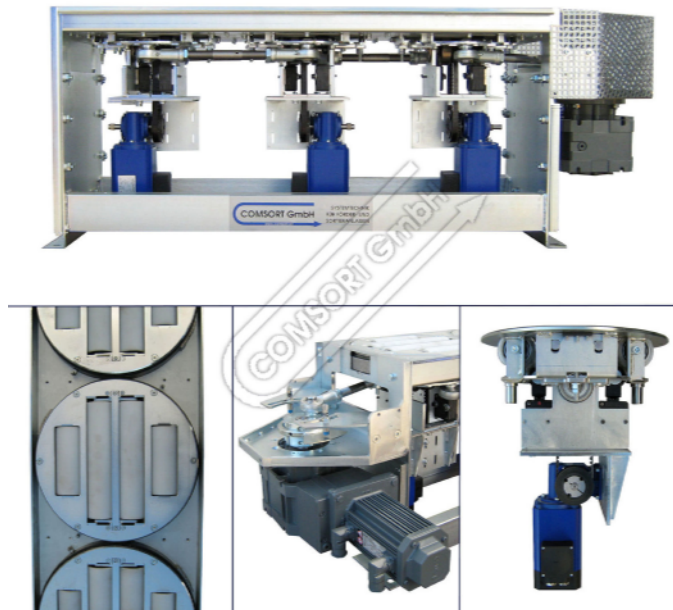
Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstkteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 2m/s
sowie auf Anfrage

Besonderheiten



TW.1000.Servo.re

Sortiersysteme, Rollensysteme, Breite 1000, Twister unterer Antrieb rechts, 15° links, 15° rechts

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus verzinkten Spezial-Profilen. Hochleistungswälzlagerdrehkranz mit Zentralschmierung. Rollenanztrieb über Reibräder. Verstellung über Pleuelstangen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharme Marken-zahnriemen. Ausgeklügelter Satz von Zahnriemenrädern für minimale Variantenvielfalt bei Motoren und Antriebsteilen. Trommeln mit leistungsfähiger Qualitätspendelrollenlagerung

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 1 x 1,1kW-Servo; 3x 0,43kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 500mm
Nutzbreite: 1000mm
Bandlängen: 375mm

Transportmedium

Gummierte Trommeln.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteilkosten und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstkteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten, und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 2m/s
sowie auf Anfrage

Besonderheiten



Leider noch kein Foto verfügbar!
Unfortunately still no photo available!

TW.1000.pneumatik.re

Sortiersysteme, Rollensysteme, Breite 1000, Twister pneumatisch, 30° links, 30° rechts

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus verzinkten Spezial-Profilen. Hochleistungswälzlagerdrehkranz mit Zentralschmierung. Rollenantrieb über Reibräder. Verstellung über Pleuelstangen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharme Marken-Zahnriemen. Ausgeklügelter Satz von Zahnriemenrädern für minimale Variantenvielfalt bei Motoren und Antriebsteilen. Trommeln mit leistungsfähiger Qualitätspendelrollenlagerung.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 3x 0,43kW, ölfreie Druckluft 6bar

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 500mm
Nutzbreite: 1000mm
Bandlängen: 375mm

Transportmedium

Gummierte Trommeln.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 2m/s
sowie auf Anfrage

Besonderheiten



Leider kann kein Foto verfügbar sein.
Unfortunately, no photo is available.

TW.1000.pneumatik.li

Sortiersysteme, Rollensysteme, Breite 1000, Twister pneumatisch, 15° links, 15° rechts

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus verzinkten Spezial-Profilen. Hochleistungswälzlagerdrehkranz mit Zentralschmierung. Rollenanztrieb über Reibräder. Verstellung über Pleuelstangen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharme Marken-Zahnriemen. Ausgeklügelter Satz von Zahnriemenrädern für minimale Variantenvielfalt bei Motoren und Antriebsteilen. Trommeln mit leistungsfähiger Qualitätspendelrollenlagerung.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 3x 0,43kW, ölfreie Druckluft 6bar

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 500mm
Nutzbreite: 1000mm
Bandlängen: 375mm

Transportmedium

Gummierte Trommeln.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

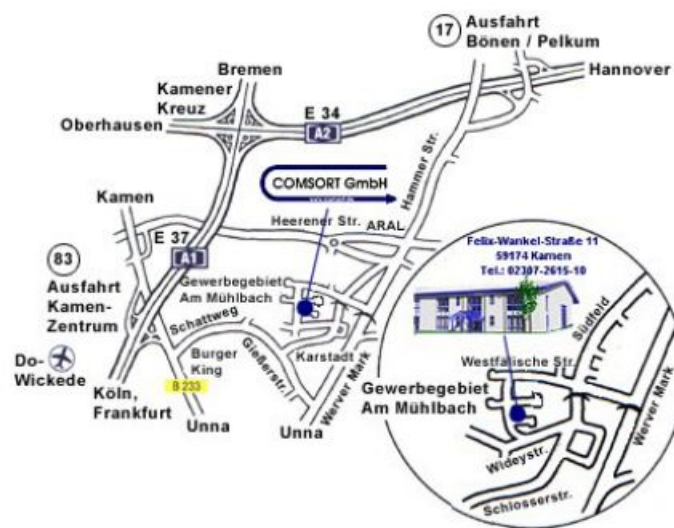
Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 2m/s
sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Ihr Weg zu COMSORT



COMSORT GmbH

www.comsort.de



COMSORT GMBH
FELIX-WANKEL-STR. 11
D- 59174 KAMEN



FON : +49 (0) 2307 / 2615-10
FAX : +49 (0) 2307 / 2615-20
Email : info@COMSORT.de