

Hochleistungs- Sortiersysteme

Komponentenkatalog



211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 208 00030 000

**RK.80030**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 800, angetrieben mit Rundriemen, 30 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 800mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 208 00045 000

**RK.80045**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 800, angetrieben mit Rundriemen, 45 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 800mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 208 00060 000

**RK.80060**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 800, angetrieben mit Rundriemen, 60 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 800mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 208 00075 000

**RK.80075**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 800, angetrieben mit Rundriemen, 75 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 800mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 208 00090 000

**RK.80090**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 800, angetrieben mit Rundriemen, 90 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 800mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 300 00030 000

**RK.1000.795.30**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 30 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 300 00045 000

**RK.1000.795.45**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 45 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 300 00060 000

**RK.1000.795.60**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 60 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 300 00075 000

**RK.1000.795.75**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 75 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 300 00090 000

**RK.1000.795.90**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 90 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm

Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 300 00105 000

**RK.1000.795.105**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 105 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm

Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 300 00120 000

**RK.1000.795.120**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 120 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 301 00030 000

**RK.1000.1845.30**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 1845 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 30 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm

Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstkteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 301 00045 000

**RK.1000.1845.45**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 1845 mm, Breite 1000, angetrieben mit Rundriemen, 45 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1000mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 312 00030 000

**RK.1200.795.30**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1200, angetrieben mit Rundriemen, 30 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1200mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 312 00045 000

**RK.1200.795.45**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1200, angetrieben mit Rundriemen, 45 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1200mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 312 00060 000

**RK.1200.795.60**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1200, angetrieben mit Rundriemen, 60 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1200mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 312 00075 000

**RK.1200.795.75**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1200, angetrieben mit Rundriemen, 75 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1200mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

211 Rollenkurven Antrieb mit Rundriemen

02 312 00090 000

**RK.1200.795.90**

Rollenförderer „Rollen-, Rollenkurve Ri = 795 mm, Breite 1200, angetrieben mit Rundriemen, 90 Grad

Einsatzbereich

Stückgutförderung mit Einzelgewichten bis 50kg.

Rahmen

Konstruktion aus pulverbeschichteten CS-Profilen, bei Standardlängen, sowie Anbauteilen, verzinkt, Materialstärke 4mm, Systemlochung für flexible Montage von Anbauelementen.

Antrieb

Kraftübertragung durch geräuscharmen Rundriemen. Direktantrieb über Getriebemotor.

Elektrische Anschlusswerte

Antriebsleistung: 0,37kW

Geometrische Abmessungen

Mindestförderhöhe über Grund: 400mm
Nutzbreite: 1200mm

Transportmedium

Tragrollen aus verzinktem Stahl mit gekapselten Rillenkugellagern und geräuschkundem Lagerboden. Konizität über Kunststoffelemente.

Wartung und Instandhaltung

Alle Bauteile für einfache Instandhaltung und lange Lebensdauer optimiert. Alle Lager lebensdauergeschmiert. Getriebemotoren wartungsfrei und mit synthetischem Hochleistungsöl befüllt. Dadurch nur minimale Ersatzteil- und Instandhaltungskosten.

Anbauteile

Alle Förderer und Komponenten sind für den Einsatz mit einem großen Angebot an Zurüstteilen optimiert. Hierzu zählen, nur auszugsweise, Unterstützungen, Seitenwangen, Lichtschranken, Scannersysteme, Röllchenleisten und vieles weitere mehr.

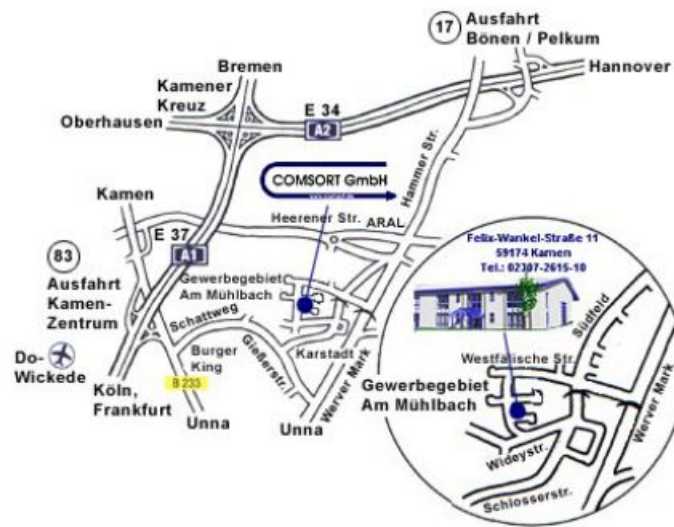
Geschwindigkeits- und Leistungsbereiche

minimale Standardgeschwindigkeit: 0,5m/s
maximale Standardgeschwindigkeit: 1,4m/s
0,8m/s, 1m/s, 1,2m/s, sowie auf Anfrage

Besonderheiten

Andere Förderbreiten projektbezogen oder auf Anfrage möglich.

Ihr Weg zu COMSORT



COMSORT GmbH

www.comsort.de



COMSORT GMBH
FELIX-WANKEL-STR. 11
D- 59174 KAMEN



FON : +49 (0) 2307 / 2615-10
FAX : +49 (0) 2307 / 2615-20
Email : info@COMSORT.de